



## Stand 1. August 2009:

### Konstruktion

- 2x 3-D CAD-Arbeitsplätze .  
CAD – System Solid Works.

### Fräsen

- 1x 5-Achs-Universalfräsmaschine Micron UCP 710/ TNC 430  
30-fach Werkzeugwechsler, mit Rundschwenktisch  
Verfahrwege 710x550x500mm.
- 1x Universalfräsmaschine Hermle UWF 700 / TNC 150  
mit Winkeltisch  
Verfahrwege 375x275x340mm.
- 1x Universalfräsmaschine Hermle UWF 700  
mit Digitalanzeige in 3 Achsen.  
Verfahrwege 375x275x340mm.

### Bohren

- 1x CNC-Bohr- / Fräsmaschine Fehlmann / TNC 310.  
Verfahrwege 500x250x480mm.

Verschiedene Ständerbohrmaschinen und Gewindeschneideinrichtungen.

### Drehen

- 1x Drehmaschine Voest.  
Max. Drehdurchmesser und –länge 360x1000mm.

### Schleifen

- 1x Flachschleifmaschine Jacobsen.  
Schleifweg 600x300x400mm.

### Erodieren

- 1x Drahterodiermaschine Charmilles Robofil 290 P
- 1x Startlocherodiermaschine Charmilles

### Messen

- 1x 3D Meßmaschine Etalon Derby.  
Meßbereich 600x500x340mm.

### Sägen

- 1x Kreissäge Trennjäger.
- 1x Bandsägeautomat max. Sägebreite 450mm.

### sonstiges

- 1x Schweißplatz mit Lorch Schutzgasschweißgerät.